

Fer



- Le soudage exothermique, également appelé soudage aluminothermique, est un procédé de soudage qui utilise du métal en fusion pour relier de manière permanente les conducteurs. La poussière d'aluminium réduit l'oxyde d'un autre métal, le plus souvent l'oxyde de fer : $\text{Fe}_2\text{O}_3 + 2\text{Al} \rightarrow 2\text{Fe} + \text{Al}_2\text{O}_3$
 - vidéo : [Amazing thermite welding](#)
 - [W fr:Thermite](#)
 - [W Exothermic welding](#)
 - [W Thermic welding](#)

Expérience : brûler de la laine d'acier

- <https://thewonderofscience.com/phenomenon/2018/7/8/burning-steel-wool>
- [The combustion of iron wool](#)
- http://www.exo.net/~emuller/activities/Fast_Rusting.doc.pdf



Video



Video

Fonte ou acier

- [W Cast Iron](#) (fonte) ou [W Steel](#) n'ont pas du tout les mêmes performances mécaniques
 - Les conséquences d'une défectuosité d'une pièce en fonte peuvent être très dommageables : <https://twitter.com/TubeTimeUS/status/1306359385656946688> (crochets utilisés sur des lignes à haute tension, et insuffisamment entretenus)

From:

<https://dvillers.umons.ac.be/wiki/> - **Didier Villers, UMONS - wiki**

Permanent link:

<https://dvillers.umons.ac.be/wiki/teaching:fer>

Last update: **2020/09/24 13:53**

